



Smart Energy Company

Sekcja gazowa EOLO BC AS

Systema Polska
ul. Długa 5, 98-220 Zduńska Wola
(+48) 43 824 72 87

www.systemapolska.pl



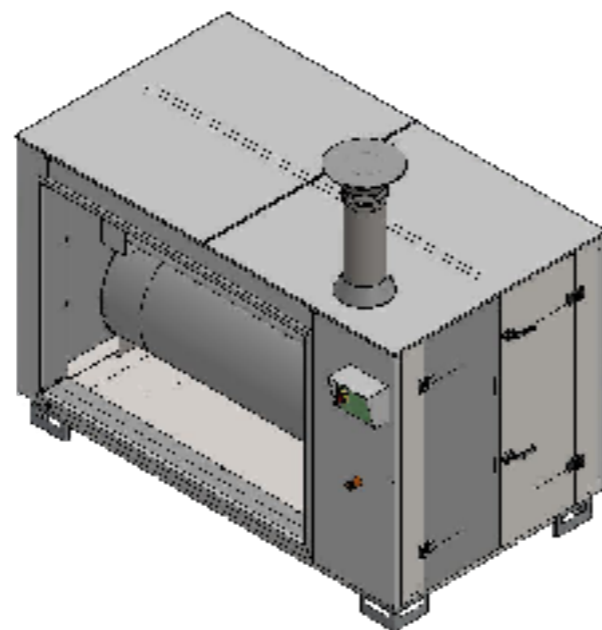
Systema Polska Sp. z o.o. jest firmą inżynierską oferującą produkty w Segmencie HVAC, szczególnie w technice grzewczej – ogrzewania podczerwienią, ogrzewania nadmuchowego, wentylacji i chłodzenia. Obok standardowych rozwiązań grzewczych i wentylacyjnych Systema Polska oferuje dedykowane zespoły dla konkretnego rozwiązania, które są projektowane, a następnie wdrażane do produkcji. Produkty firmy Systema są przeznaczone do ogrzewania i wentylacji w budynkach średnio i wielkokubaturowych tj. hale produkcyjne, centra logistyczne, centra handlowe, hotele, obiekty sportowe, czy też kościoły.

SEKCJA GAZOWA EOLO BC AS

Sekcja gazowa wewnętrzna z palnikiem typu Premix jest nowoczesną jednostką kondensującą przeznaczoną do zabudowy w centralach wentylacyjnych, czy też jak jednostka grzewcza w całym systemie instalacji grzewczych i do wentylacji i chłodzenia obiektów.

Głównym komponentem sekcji gazowych jest wymiennik ciepła kondensujący wykonany ze stali INOX 430, palnik Premix oraz Centralka sterująca urządzeniem, z możliwością współpracy z układem nadrzędnym.

Obudowa jest wykonana ze stali galwanizowanej lakierowanej proszkowo i dostosowana do miejsca instalacji urządzenia. W przypadku instalacji na zewnątrz obiektu, obudowa jest dodatkowo izolowana, odpowiedni panele izolacja o grubości 5 cm, podłoga i dach – izolacją o grubości 10 cm.

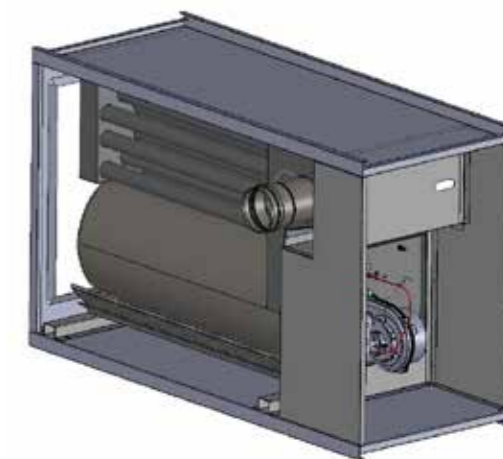


ROZWIĄZANIA STANDARDOWE

Sekcja gazowa EOLO BC AS jest dostępna w standardowym wykonaniu, jako produkt do zabudowy wewnątrz obiektu lub na zewnątrz obiektu. Dodatkowo w standardzie uwzględniony jest elastyczny montaż urządzenia, w zależności od konfiguracji przepływu powietrza (wersja prawa i wersja lewa).

Szerokie portfolio urządzeń rozpoczyna się od najmniejszych modeli od EOLO BC AS 25 z maksymalnym przepływem powietrza 6000 m³/h do EOLO BC 300 z 39 000 m³/h.

Głównym komponentem sekcji gazowej jest wysokowydajny wymiennik, wykonany ze stali INOX 430 z odprowadzaniem kondensatu, palnik Premix oraz centralka sterująca z możliwością współpracy z systemem nadrzędnym sterującym.



Standard pracy sekcji gazowej

- › Palnik PREMIX modulowany w zakresie 30 - 100 %,
- › opatentowana głowica palnika PREMIX,
- › sprawność przy obciążeniu minimalnym > 107%,
- › zerowa emisja CO - 00 ppm,
- › najwyższa klasa emisji tlenków azotu Klasa 5 NOx, 30 ppm.

ROZWIĄZANIA DEDYKOWANE DLA WERSJI OEM

W zależności od wymagań i potrzeb klienta, standardowa wersja sekcji gazowej jest dostępna w wielu różnych konfiguracjach.

Posiadając dział R&D rozwijamy i dostosowujemy sekcje gazową do indywidualnych potrzeb klienta, tworząc kompletnie nowe portfolio urządzeń, przeznaczony tylko dla niego.

Z sukcesem wdrożyliśmy podobne projekty do systemów grzewczo-wentylacyjnych, które pracują w instalacjach UE i poza nią.

WYSOKA
SPRAWNOŚĆ



MODULOWANA
MOC CIEPLNA



KONDENSACJA